



NaX-BCГ

СИНТЕТИЧЕСКИЙ ЦЕОЛИТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Описание продукта

Синтетический гранулированный цеолит специального назначения с размером рабочих пор 10Å, выпускаемый в форме экструдата.

Особенности технологии производства

Технология производства без использования связующих веществ, позволяющая достичь стереорегулярной структуры кристаллов в грануле.

Эксплуатационные преимущества

Высокая механическая прочность.
Низкий коэффициент пыления.
Высокая емкость по сорбируемым компонентам.

Область применения

Применяется для глубокой осушки циркуляционного водородсодержащего газа установок каталитического риформинга, прочих газов и жидких углеводородных смесей нефтехимических производств.

Технические условия

2163-013-21742510-2006

Упаковка

Металлические бочки по 200л, полипропиленовые биг-бэги по 1000 кг, полипропиленовые мешки по 40 кг

Производитель

ООО Завод Молекулярных Сит «РЕАЛ СОРБ»

Опыт применения

Используется на нефтеперерабатывающих заводах ОАО «Роснефть», ОАО «Лукойл», ОАО «Газпром Нефть».

О группе компаний

Группа Компаний «РеалСорб» обладает развитым научным и производственным потенциалом для разработки и выпуска высокоэффективных адсорбентов и катализаторов. Оригинальные технологии производства позволяют обеспечить безопасную и эффективную работу наших продуктов на производственных процессах Заказчика.

ГК «РЕАЛ СОРБ»

Россия, 150003, г. Ярославль, ул. Пятницкая, д. 4а.
Тел./факс: +7(4852) 72-12-55, 74-56-33, 74-57-72
e-mail: realsorb@realsorb.com
http://www.realsorb.com

Форма гранул	Экструдат
Диаметр гранул, мм	4,5±0,5 4,0±0,4 3,6±0,4 3,2±0,3 2,9±0,3 2,0±0,2 1,6±0,2
Насыпная плотность, г/см ³	0,75±0,05
Потери при прокаливании, при t=450 °С, при отгрузке, %, не более	5,0
Влагоемкость цеолита при сушке воздуха в статических условиях мг/г, не менее	200
Индекс механической прочности на раздавливание: - статическая нагрузка кг/мм ² , не менее - динамическая нагрузка, %, не менее	2,0 70,0
Динамическая ёмкость по парам воды, для размера гранул по среднему диаметру, г/100г (мг/см ³), не менее	1,6; 2,0; 2,9 3,2; 3,6; 4,0; 4,5 23,0 (161,0) 20,0 (140,0)
Водостойкость, %, не менее	99,0

Все представленные показатели получены с использованием методов аттестации RealSorb®. Методики могут быть предоставлены на основании запроса. По требованию Заказчика могут быть включены специальные дополнительные показатели согласно спецификации использования продукта.

