



# КА-СО

## СИНТЕТИЧЕСКИЙ ЦЕОЛИТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

### Описание продукта

Синтетический гранулированный цеолит специального назначения с размером рабочих пор 3Å, выпускаемый в форме экструдата.

### Особенности технологии производства

Технология производства без использования связующих веществ, позволяющая достичь стереорегулярной структуры кристаллов в грануле.

### Эксплуатационные преимущества

Высокая механическая прочность.  
Низкий коэффициент пыления.  
Высокая емкость по сорбируемым компонентам.  
Высокая селективность

### Область применения

Применяется для селективной очистки от воды газов и жидкостей, в том числе легкополимеризующихся углеводородных фракций нефтехимических производств

### Технические условия

2163-014-21742510-2006

### Упаковка

Металлические бочки по 200л, полипропиленовые биг-бэги по 1000 кг, полипропиленовые мешки по 50 кг

### Производитель

ООО Завод Молекулярных Сит «РЕАЛ СОРБ»

### Опыт применения

Благодаря высокой селективности к воде и исключительной динамической активности КА-СО превосходно зарекомендовал себя в качестве адсорбента для осушки пирогаза, этан-этиленовой и пропан-пропиленовой фракций этиленовых производств ОАО «Роснефть», ОАО «Сибур», ОАО «Казаньоргсинтез», SOCAR

### О группе компаний

Группа Компаний «РеалСорб» обладает развитым научным и производственным потенциалом для разработки и выпуска высокоэффективных адсорбентов и катализаторов. Оригинальные технологии производства позволяют обеспечить безопасную и эффективную работу наших продуктов на производственных процессах Заказчика.

### ГК «РЕАЛ СОРБ»

Россия, 150003, г. Ярославль, ул. Пятницкая, д. 4а.  
Тел./факс: +7(4852) 72-12-55, 74-56-33, 74-57-72  
e-mail: realsorb@realsorb.com  
http://www.realsorb.com

Форма гранул	Экструдат
Диаметр гранул, мм	3,6±0,4 3,2±0,3 2,9±0,3 2,0±0,2 1,6±0,2
Насыпная плотность, г/см <sup>3</sup>	0,85±0,05
Потери при прокаливании, при t=450 °С, при отгрузке, %, не более	5,0
Индекс механической прочности на раздавливание: - статическая нагрузка кг/мм <sup>2</sup> , не менее - динамическая нагрузка, %, не менее	2,0 70,0
Динамическая ёмкость по парам воды, для размера гранул по среднему диаметру, г/100г, не менее	18,5 (148,0) 17,0 (136,0)
Водостойкость, %, не менее	99,0
Динамическая емкость по СО <sub>2</sub> для размера гранул по среднему диаметру, см <sup>3</sup> /г, не более	1,6; 0,8 2,0; 0,7 2,9; 0,6 3,2; 3,6 0,5

Все представленные показатели получены с использованием методов аттестации RealSorb®. Методики могут быть предоставлены на основании запроса.

По требованию Заказчика могут быть включены специальные дополнительные показатели согласно спецификации использования продукта.

