



CaA-CO

СИНТЕТИЧЕСКИЙ ЦЕОЛИТ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Описание продукта

Синтетический гранулированный цеолит специального назначения с размером рабочих пор 5Å, выпускаемый в форме экструдата.

Особенности технологии производства

Технология производства без использования связующих веществ, позволяющая достичь стереорегулярной структуры кристаллов в грануле.

Эксплуатационные преимущества

Высокая механическая прочность.
Низкий коэффициент пыления.
Высокая емкость по сорбируемым компонентам.

Область применения

Применяется для очистки нефтяного попутного и природного газов от сернистых соединений

Технические условия

2163-015-21742510-2007

Упаковка

Металлические бочки по 200л, полипропиленовые биг-бэги по 1000 кг, полипропиленовые мешки по 50 кг

Производитель

ООО Завод Молекулярных Сит «РЕАЛ СОРБ»

Опыт применения

Используется на газоперерабатывающих заводах ОАО «Роснефть».

О группе компаний

Группа Компаний «РеалСорб» обладает развитым научным и производственным потенциалом для разработки и выпуска высокоэффективных адсорбентов и катализаторов. Оригинальные технологии производства позволяют обеспечить безопасную и эффективную работу наших продуктов на производственных процессах Заказчика.

ГК «РЕАЛ СОРБ»

Россия, 150003, г. Ярославль, ул. Пятницкая, д. 4а.
Тел./факс: +7(4852) 72-12-55, 74-56-33, 74-57-72
e-mail: realsorb@realsorb.com
http://www.realsorb.com

Форма гранул	Экструдат
Диаметр гранул, мм	3,6±0,4 3,2±0,3 2,9±0,3 2,0±0,2 1,6±0,2
Насыпная плотность, считая на абсолютно сухое вещество, г/см ³	0,85±0,05
Потери при прокаливании, при t=450 °С, при отгрузке, %, не более	5,0
Влагоемкость цеолита при сушке воздуха в статических условиях мг/г, не менее	200
Индекс механической прочности на раздавливание: - статическая нагрузка кг/мм ² , не менее - динамическая нагрузка, %, не менее	1,5 65,0
Динамическая ёмкость по парам воды, для размера гранул по среднему диаметру, г/100г, не менее	
диаметр гранул	1,6; 2,0; 2,9 3,2 3,6
	17,0 16,0 15,0
Динамическая активность по сероводороду, при *PH ₂ S=0,30 мм рт. ст. г/100г, не менее	1,6
Водостойкость, %, не менее	99,0

*PH₂S = 0,3 мм. рт. ст. при нормальных условиях соответствует около 0,60 г/мм³ H₂S в газовой смеси азот - сероводород.

Все представленные показатели получены с использованием методов аттестации RealSorb®. Методики могут быть предоставлены на основании запроса.

По требованию Заказчика могут быть включены специальные дополнительные показатели согласно спецификации использования продукта.

